



PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (BAHAN BINAAN)

Adalah dengan ini Pengilang/Pengeluar yang dinyatakan di bawah ini telah mengeluarkan bahan binaan yang diperakui oleh Lembaga mengikut Bahagian VIIA Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Pindaan 2011). Perakuan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat yang telah ditetapkan. Perakuan ini mengesahkan bahawa bahan atau produk binaan yang dinyatakan di bawah telah diperakukan

No. Pendaftaran : 1160908ML0143
Nama Pengilang / Pengeluar : CSC STEEL SDN BHD
Alamat Kilang Berdaftar : 180, KAWASAN INDUSTRI AYER KEROH
75450
AYER KEROH
MELAKA

Kategori Bahan Binaan :

IRON AND STEEL PRODUCTS

(Rujuk LAMPIRAN A untuk butiran terperinci bahan atau produk binaan yang diperakukan)

Tarikh Mula Berkuatkuasa : 30-12-2025
Tarikh Tamat Tempoh Perakuan : 29-12-2026

Perakuan ini boleh diperbaharui bermula 60 hari sebelum tarikh tamat tempoh perakuan.

Nota: Perakuan dikeluarkan setelah Lembaga menjalankan pemeriksaan dan pengesahan ke atas kilang dan produk-produk yang terkandung di dalam Pensijilan Produk (Product Certification) yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf. Pihak pengeluar/pengilang adalah bertanggungjawab untuk memastikan Pensijilan Produk (Product Certification) sentiasa dalam tempoh sahlaku.

RUZAIHAH ABDULLAH
PENGARAH
CIDB NEGERI MELAKA
b.p Ketua Eksekutif



SIJIL INI ADALAH CETAKAN KOMPUTER DAN TIDAK MEMERLUKAN TANDATANGAN

SYARAT - SYARAT PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)

1. Syarat-syarat

- Perakuan ini tidak boleh dipindah milik.
- Lembaga berhak mengenakan apa-apa arahan berkenaan bahan binaan dan standard yang didaftarkan dalam PPS ini dari semasa ke semasa.
- Lembaga berhak pada bila-bila masa menjalankan pemeriksaan terhadap mana-mana pihak yang berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang terkandung dalam Jadual Keempat.

2. Tanggungjawab Pemilik Sijil PPS

- Memahami dan mematuhi peruntukan-peruntukan Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 Akta 520 (Pindaan 2011), peraturan-peraturan yang dibuat di bawahnya dan apa-apa terma, syarat-syarat atau sekatan yang dikenakan oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- Tidak boleh berurusan atau mengaku janji untuk berurusan, sama ada secara langsung atau tidak langsung, dengan bahan binaan yang dinyatakan dalam Jadual Keempat, melainkan jika bahan binaan itu telah diperakukan dan memperolehi PPS yang masih sah (belum tamat tempoh).
- Memastikan Sijil Produk/ Keputusan Pengujian Penuh yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf bagi bahan binaan yang diperakukan dalam perakuan ini sentiasa dalam tempoh sah laku.
- Mengemukakan Salinan sijil PPS ini kepada pembeli semasa urusan pembekalan, pemasaran, pemindahan dan penjualan sebagai bukti bahan binaan ini telah diperakui oleh Lembaga.
- Sentiasa memberi kerjasama dalam mengemukakan apa-apa maklumat yang dikehendaki oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- Memaklumkan kepada Lembaga jika ingin menamatkan, memindahkan atau apa-apa perubahan berkaitan operasi dan lokasi.
- Memahami dan bertanggungjawab terhadap produk-produk yang memerlukan pematuhan standard yang berterusan (pembaharuan) terutama yang melibatkan kualiti dan keselamatan kerja-kerja pembinaan, pekerja dan orang awam (Contoh; perancah, konkrit siap bancuh atau lain-lain yang berkaitan)

3. Tindakan Atas Perlanggaran Akta 520 CIDB

- Lembaga boleh mengambil tindakan pendakwaan mahkamah kepada mana-mana orang yang melanggar mana-mana peruntukan dalam Akta 520 dan apabila disabitkan, didenda tidak kurang daripada sepuluh ribu ringgit (RM10,000) tetapi tidak melebihi lima ratus ribu ringgit (RM500,000).
- Lembaga juga boleh mengenakan tindakan tatatertib terhadap mana-mana ketidakpatuhan yang dilakukan seperti berikut:-

Bil	Kesalahan	Hukuman
1	Berurusan dengan PPS yang tamat tempoh	Gantung, Batal PPS atau dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000 atau mana-mana tindakan gantung atau batal dan juga dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000
2	Memalsu atau mengubahsuai sijil PPS, Pensijilan Produk (PC), Keputusan Pengujian Penuh (FTTR) atau apa-apa dokumen berkaitan bagi maksud memperakui bahan binaan tersebut	
3	Melakukan apa-apa ketidakpatuhan terhadap bahan binaan yang diperiksa atau berdasarkan keputusan ujian atau kedua-duanya	
4	Melanggar mana-mana arahan Lembaga, akujanji atau akuan tanggungjawab yang dikeluarkan	
5	Berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang tiada di dalam senarai sijil PPS	
6	Walau bagaimanapun bagi PC yang telah digantung, dibatal atau lain-lain tindakan oleh Badan Persijilan (CB)	PPS tersebut akan digantung atau dibatalkan
7	Pemohon membatalkan atau menggantung PPS secara sukarela	

- Lembaga tidak akan bertanggungjawab terhadap apa-apa kerugian atau kos-kos yang terlibat hasil dari tindakan ketidakpatuhan yang dilakukan dan ianya merupakan tanggungjawab pengeluar, pengilang atau mana-mana orang yang berurusan sepenuhnya.

Catatan : PPS yang telah diputuskan dan dibatalkan oleh Jawatankuasa tatatertib tidak boleh diperbaharui sehingga tempoh maksima 2 tahun. Perlanggaran arahan tersebut dan masih berurusan dengan bahan yang tidak diperakukan akan mengakibatkan pemohon disenarai hitam dari memohon PPS selamanya dan tindakan pendakwaan mahkamah dengan denda maksima RM500,000.

No. Pendaftaran : 1160908ML0143
Nama Pengilang / Pengeluar : CSC STEEL SDN BHD

Kategori	Jenis / Saiz	Jenama	Standard
IRON AND STEEL PRODUCTS	Prefinished Flat Steel Products For Interior/Exterior Building Applications MODEL = PRIMERO; BASE METAL QUALITY DESIGNATION = STRUCTURAL GRADE : 250, 280, 300, 320, 350, 400, 450, 550 RATING: COATING DESIGNATION = Z180, Z275; MANUFACTURER'S PRODUCT NAME = PRE-PAINTED STEEL COIL. TYPE: CORROSIVITY CATEGORY = C4(T); GLOSS RANGE = MEDIUM, HIGH. SIZE: NOMINAL TOP COAT PRIMER THICKNESS (μm)= 2 - 12; NOMINAL TOP COAT THICKNESS (μm) = 10 - 20; NOMINAL BACKCOAT THICKNESS (μm) = 4 - 18; BASE METAL THICKNESS (MM) = 0.35 - 0.60; MAXIMUM WIDTH (MM) = 1219.	realcolor	MS 2383:2020

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = PRIMERO; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION =

COMMERCIAL GRADE : 01

RATING: COATING

DESIGNATION = Z180, Z275;

MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL.

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C4(T); GLOSS

RANGE = MEDIUM, HIGH.

SIZE: NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm) = 2 -

12; NOMINAL TOP COAT

THICKNESS (μm) = 10 - 20;

NOMINAL BACKCOAT

THICKNESS (μm) = 4 - 18;

BASE METAL THICKNESS

(MM) = 0.35 - 0.60; MAXIMUM

WIDTH (MM) = 1219.

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = SUPREME; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION =

STRUCTURAL GRADE : 250,

280, 300, 320, 350, 400, 450, 550

/ RATING: COATING

DESIGNATION = Z275;

MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL.

TYPE CORROSIVITY

CATEGORY = C5-I, C5-M;

GLOSS RANGE = MEDIUM,

HIGH. SIZE: NOMINAL TOP

COAT PRIMER THICKNESS

(μm) = 5 - 60; NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) = 20 -

60; NOMINAL BACKCOAT

THICKNESS (μm) = 7 - 35;

BASE METAL THICKNESS

(MM) = 0.42 - 0.70; MAXIMUM

WIDTH (MM) = 1219.

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = Thermoshield; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION =

STRUCTURAL GRADE : 250,

280, 300, 320, 350, 400, 450, 550

RATING: COATING

DESIGNATION = Z275;

MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL.

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C5-I, C5-M;

GLOSS RANGE = MEDIUM,

HIGH. SIZE: NOMINAL TOP

COAT PRIMER THICKNESS

(μm)= 5 - 10; NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) =

20-30; NOMINAL BACKCOAT

THICKNESS (μm) = 7 - 18;

BASE METAL THICKNESS

(mm) = 0.35 - 0.70; MAXIMUM

WIDTH (mm) = 1219

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = Thermoshield; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION =

COMMERCIAL GRADE : 01

RATING: COATING

DESIGNATION = Z275;

MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C5-I, C5-M;

GLOSS RANGE = MEDIUM,

HIGH. SIZE: NOMINAL TOP

COAT PRIMER THICKNESS

(μm)= 5 - 10; NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) =

20-30; NOMINAL BACKCOAT

THICKNESS (μm) = 7 - 18;

BASE METAL THICKNESS

(mm) = 0.35 - 0.70; MAXIMUM

WIDTH (mm) = 1219.

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = CAHAYA; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION =

COMMERCIAL GRADE : 01

RATING: COATING

DESIGNATION = Z080;

MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C2; GLOSS

RANGE = MEDIUM, HIGH.

SIZE: NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm)=

MINIMUM 2; NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) =

MINIMUM 10; NOMINAL

BACKCOAT THICKNESS (μm)

= MINIMUM 4; BASE METAL

THICKNESS (mm) = 0.176 -

0.31; MAXIMUM WIDTH (mm)

= 1219

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = CAHAYA; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION =

STRUCTURAL GRADE : 250,

280, 300, 320, 350, 400, 450, 550

RATING: COATING

DESIGNATION = Z080;

MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL.

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C2; GLOSS

RANGE = MEDIUM, HIGH.

SIZE: NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm) =

MINIMUM 2, NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) =

MINIMUM 10, NOMINAL

BACKCOAT THICKNESS (μm)

= MINIMUM 4, BASE METAL

THICKNESS (mm) = 0.176 -

0.31, MAXIMUM WIDTH (mm)

= 1219.

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = CAHAYA PLUS;

BASE METAL QUALITY

DESIGNATION =

COMMERCIAL GRADE : 01.

RATING: COATING

DESIGNATION = Z120, Z150,

Z180; MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL

COIL TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C3; GLOSS

RANGE = MEDIUM, HIGH.

SIZE: NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm)=

MINIMUM 5, NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) =

MINIMUM 15, NOMINAL

BACKCOAT THICKNESS (μm)

= MINIMUM 5, BASE METAL

THICKNESS (mm) = 0.176 -

0.34; MAXIMUM WIDTH (mm)

= 1219

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL = CAHAYA PLUS;

BASE METAL QUALITY

DESIGNATION =

STRUCTURAL GRADE : 250,

280, 300, 320, 350, 400, 450,

550. RATING: COATING

DESIGNATION = Z120, Z150,

Z180; MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME =

PRE-PAINTED STEEL COIL

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY = C3; GLOSS

RANGE = MEDIUM, HIGH.

SIZE: NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm)=

MINIMUM 5; NOMINAL TOP

COAT THICKNESS (μm) =

MINIMUM 15; NOMINAL

BACKCOAT THICKNESS (μm)

= MINIMUM 5; BASE METAL

THICKNESS (mm) = 0.176 -

0.34; MAXIMUM WIDTH (mm)

= 1219.

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL= geoMAX; BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION=

STRUCTURAL GRADE:

250,280,300,320,350,400,450,55

0 RATING: COATING

DESIGNATION=Z180,Z220,Z27

5; MANUFACTURER'S

PRODUCT NAME=

PRE-PAINTED STEEL COIL.

TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY= C4(T); GLOSS

RANGE= LOW,

MEDIUM,HIGH. SIZE:

NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm)

=2-12, NOMINAL TOP COAT

THICKNESS (μm)=30-40,

NOMINAL BACKCOAT

THICKNESS (μm)= 4-18, BASE

METAL THICKNESS (mm)=

0.35-0.60; MAXIMUM WIDTH

(mm)=1219

Prefinished Flat Steel Products For realcolor

MS 2383:2020

Interior/Exterior Building

Applications

MODEL= geoMAX;BASE

METAL QUALITY

DESIGNATION=COMMERCIAL

GRADE:01 RATING:

COATING

DESIGNATION=Z180,Z220,Z27

5; MANUFACTURER'S

PRODUCT

NAME=PRE-PAINTED STEEL

COIL TYPE: CORROSIVITY

CATEGORY=C4(T); GLOSS

RANGE =

LOW,MEDIUM,HIGH. SIZE:

NOMINAL TOP COAT

PRIMER THICKNESS (μm)

=2-12, NOMINAL TOP COAT

THICKNESS (μm)= 30-40,

NOMINAL BACKCOAT

THICKNESS (μm)= 4-18, BASE

METAL THICKNESS (mm) =

0.35 - 0.60; MAXIMUM WIDTH

(mm) = 1219

Prefinished Flat Steel Products For realcolor
Interior/Exterior Building
Applications

MS 2383:2020

MODEL=Brio; BASE METAL
QUALITY DESIGNATION =
STRUCTURAL GRADE:550
RATING: CORROSIVITY
CATEGORY = C2,C3,C4(T);
GLOSS RANGE =
LOW,MEDIUM,HIGH.
COATING DESIGNATION =
AZ150; MANUFACTURER'S
PRODUCT NAME =
PRE-PAINTED STEEL COIL.
TYPE: CORROSIVITY
CATEGORY = C2,C3,C4(T);
GLOSS RANGE = LOW,
MEDIUM, HIGH. SIZE
NOMINAL TOP COAT
PRIMER THICKNESS (μm) =
5-30; NOMINAL TOP COAT
THICKNESS (μm) = 20-60;
NOMINAL BACKCOAT
THICKNESS (μm) =5-35; BASE
METAL THICKNESS (mm) =
0.35-0.60; MAXIMUM WIDTH
(mm)=1219.

Hot-Dip Zinc-Coated And
Zinc-Iron Alloy-Coated Carbon
Steel Sheet And Strip
BASE METAL QUALITY
DESIGNATION =
STRUCTURAL GRADE : 250,
280, 300, 320, 350, 400, 450, 550
/ COATING DESIGNATION =
Z080, Z120, Z180, Z200, Z220,
Z275, Z350 / BASE METAL
THICKNESS (mm) = 0.176 - 2.3
; MAXIMUM WIDTH (mm) =
1250

realzinc™

MS 2660:2020

Hot-Dip Zinc-Coated And
Zinc-Iron Alloy-Coated Carbon
Steel Sheet And Strip

realzinc™

MS 2660:2020

BASE METAL QUALITY

DESIGNATION =

COMMERCIAL GRADE : 01

DRAWING GRADE : 02 /

COATING DESIGNATION =

Z080, Z120, Z180, Z220, Z275,

Z350 / BASE METAL

THICKNESS (MM) = 0.176 - 2.3

; MAXIMUM WIDTH (MM) =

1250
